

**Composition chimique type**

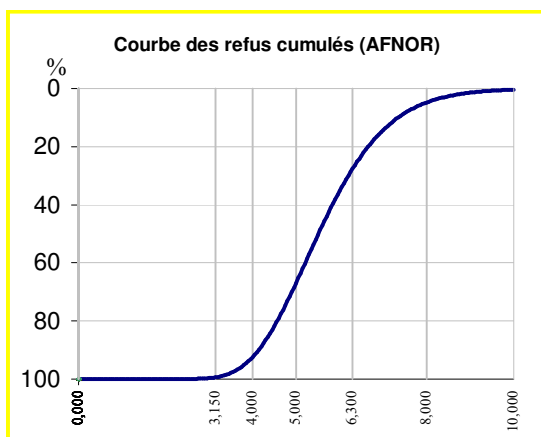
SiO2 .....	98,8	%
Fe2O3 .....	0,025	%
Al2O3 .....	0,700	%
TiO2 .....	0,025	%
CaO .....	0,010	%
K2O .....	0,200	%

**Caractéristiques physiques types**

densité réelle (Pycnomètre) .....	2,65
dureté (Mohs) .....	7
pH .....	#7
densité apparente sable sec ("Prolabo") .....	1,6
perte au feu (à 1000°C) .....	0,20%
résistance pyroscopique (SFC ISO R528) .....	1750°C
T.E.N.	4,10 mm
C.U.	1,33

**GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE**

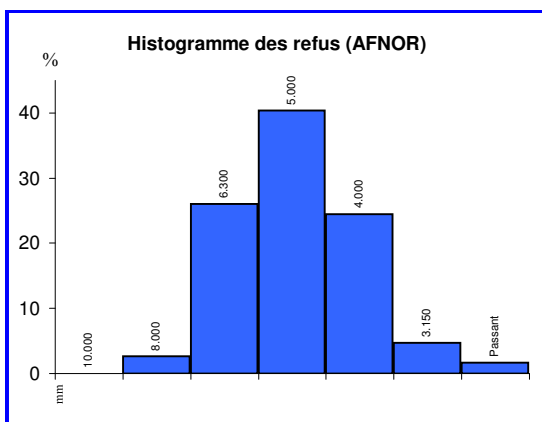
(% en masse - Valeurs indicatives)



**TAMISAGE AFNOR**

ouverture des mailles mm	refus cumulés %
> 10,000 mm	0,0
> 8,000 mm	2,7
> 6,300 mm	28,7
> 5,000 mm	69,1
> 4,000 mm	93,6
> 3,150 mm	98,3
Passant	100

Classe µm	refus par tamis %
> 10,000 mm	0,0
10,000-8,000 mm	2,7
8,000-6,300 mm	26,0
6,300-5,000 mm	40,4
5,000-4,000 mm	24,5
4,000-3,150 mm	4,7
< 3,150 mm	1,7



Réf. : 2011-1



CENTRE DE PRODUCTION DE MIOS  
 112 route du Barp  
 33380 MIOS  
 Tel : +33 (0)5 57 71 10 07 Fax : +33 (0)5 57 71 81 56

SIEGE SOCIAL ET DIRECTION COMMERCIALE  
 141 Avenue de CLICHY 75848 PARIS Cedex 17  
 Tel : +33 (0)1 53 76 82 00 Fax : +33 (0)1 42 25 32 23  
 site web : www.Sibelco.fr