

Composition chimique type

SiO ₂	sup. à	97.4	%
Fe ₂ O ₃	inf. à	0.20	%
Al ₂ O ₃	inf. à	1.10	%
TiO ₂	inf. à	0.04	%
CaO	inf. à	0.05	%
K ₂ O	inf. à	0.70	%
MgO	inf. à	0.03	%
Na ₂ O	inf. à	0.03	%

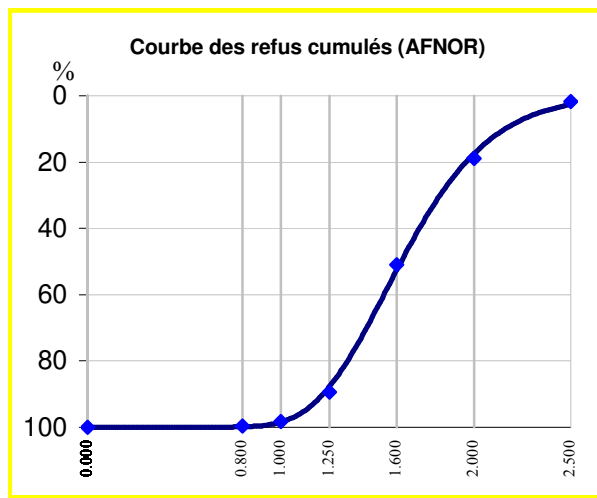
Caractéristiques physiques types

densité réelle (Pycnomètre)	2.65
dureté (Mohs)	7
pH	7
densité apparente sable sec ("Prolabo")	1.6
surface spécifique ("G F")	NC
coefficient d'angulosité ("G F")	anguleux
perte au feu (à 1000 °C)	maxi 0.36%
résistance pyroscopique (SFC ISO R528)	1750 °C

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

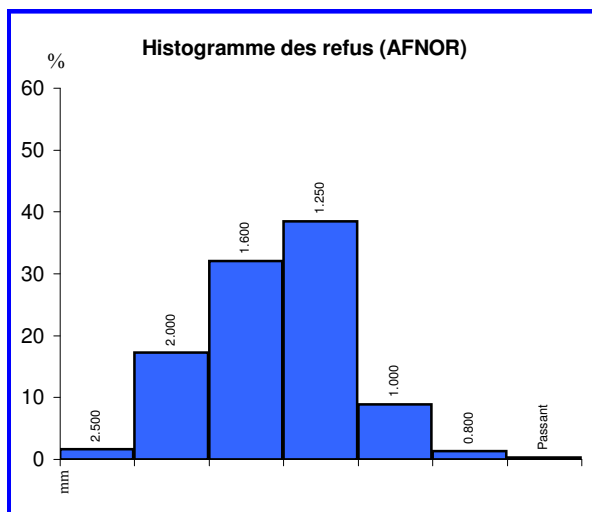
(% en masse - Valeurs indicatives)

TAMISAGE AFNOR



ouverture des mailles mm	refus cumulés %
> 2.500 mm	1.7
> 2.000 mm	19.0
> 1.600 mm	51.1
> 1.250 mm	89.5
> 1.000 mm	98.4
> 0.800 mm	99.7
Passant	100.0

Classe μm	refus par tamis %
> 2.500 mm	1.7
2.500-2.000 mm	17.3
2.000-1.600 mm	32.1
1.600-1.250 mm	38.4
1.250-1.000 mm	8.8
1.000-0.800 mm	1.4
< 0.800 mm	0.3



CENTRE DE PRODUCTION DE SAINT-CESAIRE
 8, route de la Vallée
 17 770 Saint-Césaire
 Tel : +33 (0)5 46 91 56 00 Fax : +33 (0)5 46 91 55 20

SIEGE SOCIAL ET DIRECTION COMMERCIALE
 141 Avenue de CLICHY 75848 PARIS Cedex 17
 Tel : +33 (0)1 53 76 82 00 Fax : +33 (0)1 42 25 32 23
 site web : www.Sibelco.fr